

25102023-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ  
БАРАБАННЫЕ  
Дина-3**





## Оглавление

<b>1. Описание и работа</b> .....	<b>3</b>
1.1 Назначение изделия .....	3
1.2 Основные характеристики.....	4
<b>2. Подготовка лебедки к работе</b> .....	<b>6</b>
<b>3. Меры безопасности при работе лебедкой</b> .....	<b>6</b>
<b>4. Использование по назначению</b> .....	<b>8</b>
<b>5. Гарантийные обязательства</b> .....	<b>9</b>

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## 1. Описание и работа

### 1.1 Назначение изделия

#### **ВНИМАНИЕ!**

1. Паспорт должен постоянно находиться у юридического или физического лица (далее Владельца), осуществляющего фактическую эксплуатацию лебедки ручной (далее лебедки).

2. При передаче лебедки другому владельцу или сдаче лебедки в аренду с передачей функции владельца вместе с лебедкой должен быть передан настоящий паспорт.

3. Лебедка, как грузоподъемное средство, является машиной повышенной опасности и требует при эксплуатации особого внимания.

4. Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, существенно не изменяющие конструкцию лебедки, и производить замену комплектующих изделий без отражения их в Паспорте.

5. Лебедка не предназначена для транспортирования людей, расплавленного и раскаленного металла, ядовитых веществ, для эксплуатации в помещении с парами кислот и щелочей, концентрации которых вызывают коррозию конструкции лебедки.

6. При обнаружении каких-либо дефектов Владелец должен немедленно письменно поставить в известность Изготовителя лебедки или фирму, через которую осуществлялась поставка данной лебедки.

7. При выявлении дефектов, препятствующих эксплуатации лебедки, Владелец не должен приступать к дальнейшей расконсервации и монтажу, до получения письменных указаний Изготовителя лебедки.

8. При эксплуатации лебедки (монтаже, техническом обслуживании, работе) необходимо руководствоваться:

- Настоящим Руководством по эксплуатации, техническому обслуживанию и монтажу.
- Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (Официально действия данных ФНП не распространяются на лебедки с ручным приводом, но мы рекомендуем учитывать их требования).

Лебедка предназначена для подъема, опускания и удержания груза при строительно-монтажных, ремонтных и погрузочно-разгрузочных работах в режиме не выше группы режима 1М по ГОСТ 25835-83.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

ПРИМЕНЕНИЕ ЛЕБЕДКИ ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛЮДЕЙ, ВЗРЫВООПАСНЫХ ИЛИ ЯДОВИТЫХ ВЕЩЕСТВ, ЖИДКОГО ИЛИ РАСКАЛЕННОГО МЕТАЛЛА И ШЛАКА;  
ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ СРЕДАХ.

**1.2 Основные характеристики**

Характеристики	Модель
	ДИНА-3 ВБИ
Артикул	1015930
Грузоподъемность, кг	1000
Длина каната, м	40
Усилие на рукоятке при номинальной грузоподъемности, кг, не более	17.5
Канат 8,3-Г-1-ОЖ-Н-1370, ГОСТ 2688 , мм	8,3
Масса, кг, не более	80

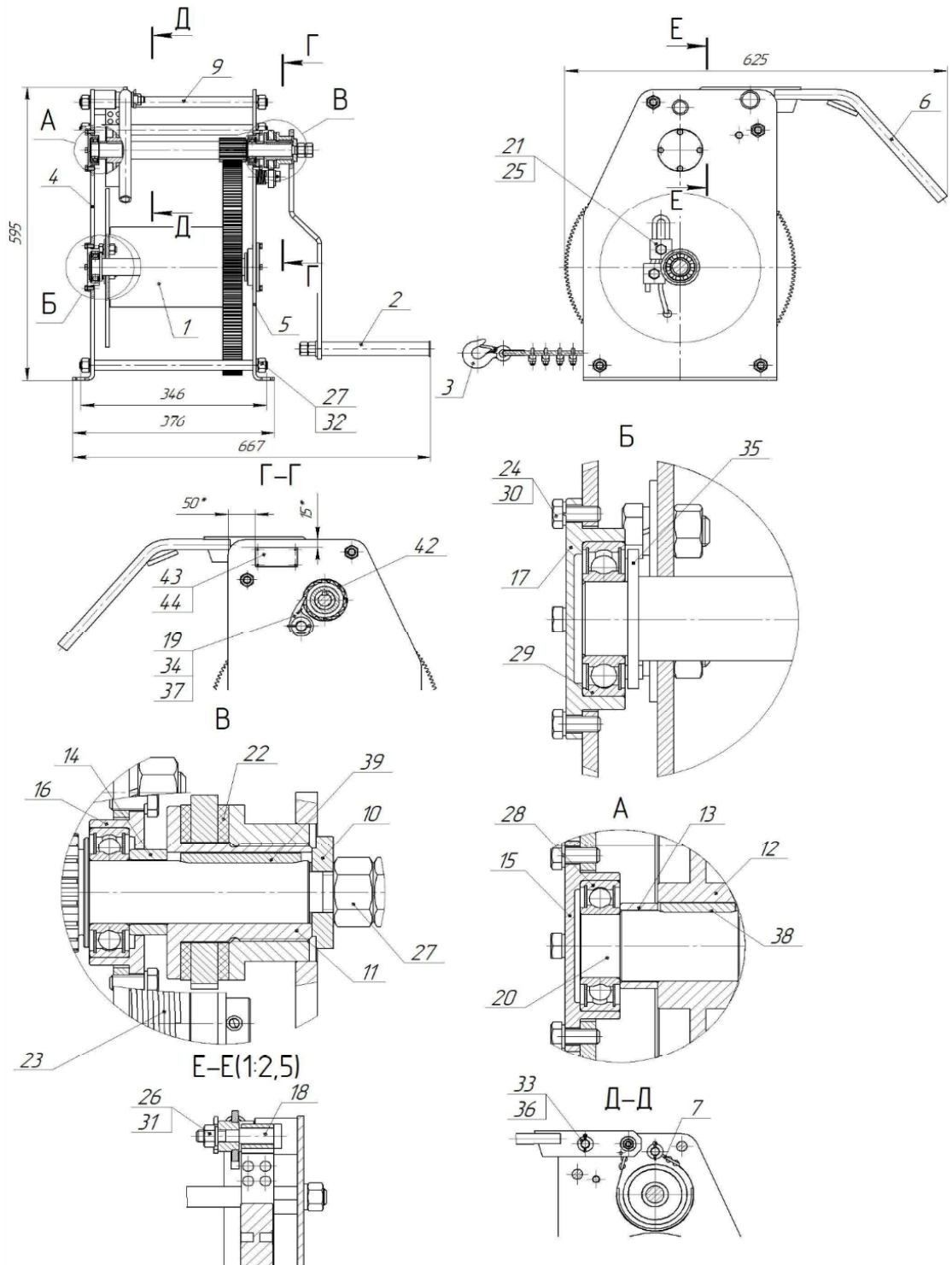


Рис.1

Лебедка (рис. 1) состоит из корпуса, который представляет собой две щеки 4 и 5, соединенные между собой шпильками 9. В корпусе установлены: вал-шестерня 20 и барабан 1 с зубчатым колесом; на барабане закреплен канат с грузовым крюком 3. На конце вала-шестерни смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из храповика 42, двух фрикционных накладок 22 и защелки 19.

При вращении ручки 2 по часовой стрелке втулка ручки прижимает храповик 42, находящийся между фрикционными накладками 22, к торцу втулки 11 и за счет

трения на контактирующих поверхностях увлекает за собой вал-шестерню 20. Таким образом при вращении ручки по часовой стрелке происходит подъем груза, причем защелка 19 проскакивает по зубьям храповика, не препятствуя его вращению. При прекращении вращения ручки 2 защелка 19 упирается в зубья храповика 19 и препятствуют повороту его против часовой стрелки. За счет трения во фрикционных парах останавливается втулка ручки и, следовательно, барабан храповика затормаживается, и груз, подвешенный на крюке, останавливается.

Во время вращения ручки против часовой стрелки втулка ручки стремится открутиться по вал-шестерне 20, усилие сцепления во фрикционных парах уменьшается и происходит опускание подвешенного груза. При прекращении вращения ручки фрикционные пары под действием груза затягиваются, и усилия, возникающие на поверхностях трения этих пар, не позволяют втулке, вал-шестерне и барабану повернуться относительно храповика, застопоренного защелкой. Следовательно, барабан тормозится, и груз, подвешенный на крюке, останавливается.

## **2. Подготовка лебедки к работе**

2.1. Лебедку, при необходимости, подвергнуть расконсервации.

2.2. Перед началом работ проверить затяжку резьбовых соединений и состояние каната.

2.3. Закрепить лебедку четырьмя болтами М14 через отверстия, расположенные в основании.

2.4. Перед началом эксплуатации испытать лебедку: поднять груз 1100 кг на высоту 200–300 мм и остановить — груз не должен опускаться. Убедившись в исправности тормоза, опустить груз.

2.5. В процессе эксплуатации необходимо следить, чтобы зубчатая передача и резьба грузоупорного тормоза были смазаны консистентной смазкой типа Литол-24.

## **3. Меры безопасности при работе лебедкой**

К работе с лебедкой допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящее Руководство по эксплуатации.

Перед началом работы необходимо убедиться в технической исправности лебедки, проверить надежность контровки крепежных деталей.

Канат и зубчатая передача должны быть очищены от грязи.

Лебедка должна крепиться на соответствующее приспособление, способное выдержать поднимаемый груз и вес лебедки.

Для предотвращения аварийных ситуаций, связанных с падением перемещаемого груза, необходимо выполнять комплекс мер безопасности:

1) для строповки предназначенного для подъема груза должны применяться стропы, соответствующие массе поднимаемого груза с учетом числа ветвей и угла их наклона. Стропы следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90°;



2) подъем мелкоштучных грузов должен производиться в таре, при этом должна исключаться возможность выпадения отдельных грузов;

3) при подъеме груза он должен быть предварительно приподнят на высоту не более 300 мм для проверки правильности строповки и надежности действия тормозов;

4) подъем или опускание груза не должны производиться, если под грузом находятся люди;

5) после окончания работы или при перерыве в работе груз не должен оставаться в подвешенном состоянии;

6) при попадании влаги на фрикционные накладки при отрицательных температурах лебедку рекомендуется просушить.

При подъеме и опускании груза необходимо принудительно удерживать груз от раскручивания.

### **ВНИМАНИЕ!**

ПРИ ОПУСКАНИИ ГРУЗА С ВЫСОТЫ **БОЛЕЕ 10 М** ПРОИЗВОДИТЬ ОСТАНОВКУ ЧЕРЕЗ **КАЖДЫЕ 10 М**, ДЕЛАЯ ПАУЗУ **НЕ МЕНЕЕ 5 МИНУТ** ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ГРУЗОУПОРНОГО ТОРМОЗА.

### **ВНИМАНИЕ!**

ПОПАДАНИЕ СМАЗКИ НА ФРИКЦИОННЫЕ ДИСКИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

### **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ**

1) Подъем груза, превышающего номинальную грузоподъемность лебедки, причем в величину грузоподъемности включается масса съемных грузозахватных приспособлений;

2) Подъем груза, засыпанного землей или примерзшего к земле, заложенного другими грузами, закрепленного болтами или залитого бетоном;

3) Освобождение с помощью лебедки заземленных грузов, стропов, канатов или цепей;

4) Снимать с лебедки канат для использования на других работах; производить какие-либо работы по исправлению лебедки при подвешенном грузе.

При работе с лебедкой необходимо обращать внимание на следующее:

- неисправности, повреждения или трещины на несущих конструкциях, сварных швах или устройствах безопасности;
- ослабление винтовых соединений;
- плохо зафиксированные соединения;
- сварные соединения с незаваренными кратерами, прожогами, свищами, а также порами, расположенными в виде сплошной сетки;
- необычный шум при работе;
- необычно высокая температура элементов лебедки.

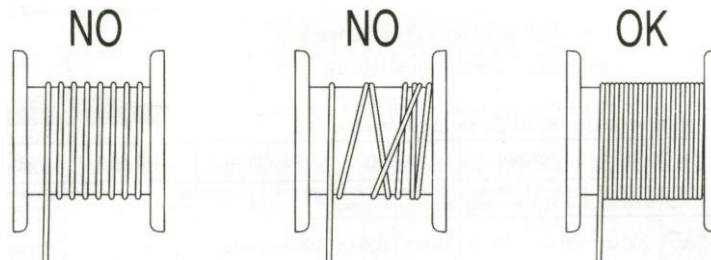
При возникновении аварийной ситуации лицам, эксплуатирующим лебедку, необходимо руководствоваться в своих действиях требованиями охраны труда и промышленной безопасности.

## РАБОТА ЛЕБЕДКОЙ ПРИ НАЛИЧИИ УКАЗАННЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ЗАПРЕЩЕНА.

### 4. Использование по назначению

#### Порядок установки, подготовка и работа

#### Порядок установки и работы ручных лебедок:



#### Техническое обслуживание

Техническое обслуживание лебедки заключается во внешнем осмотре и смазке зубчатой передачи и резьбы грузоупорного тормоза консистентной смазкой типа «Литол 24».

Персонал, проводящий техническое обслуживание, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования промышленной безопасности.

Лебедка должна подвергаться внешнему осмотру не менее одного раза в месяц при ежедневной эксплуатации и каждый раз после длительного (более месяца) перерыва.

При внешнем осмотре обратите внимание на состояние каната, надежность его заделки на барабане и крюковой подвеске, затяжку резьбовых соединений, состояние крюка, состояние зубчатой передачи, храповика и защелки.

После одного года эксплуатации лебедку подвергните техническому освидетельствованию согласно ФНП, механизм лебедки необходимо промыть и заменить смазку.

Браковку деталей необходимо производить по существующим нормам (см. ФНП).

Все подшипники скольжения и качения должны смазываться консистентной смазкой типа «Литол-24» ГОСТ 21150.

#### Вывод из эксплуатации и утилизация

Эксплуатация лебедки по окончании назначенного срока службы должна быть прекращена, а сама лебедка выведена из эксплуатации и утилизирована.

Для предотвращения недопустимого использования лебедки необходимо:

- снять с лебедки канат;
- хранить указанные выше части изолированно друг от друга до проведения утилизации изделия.

Утилизацию лебедки необходимо проводить в следующем порядке:



- произвести демонтаж лебедки с места эксплуатации.
- произвести разборку лебедки, разделив на группы составные части (резиновые, пластмассовые, медесодержащие (латунь, бронзу), стальные, чугунные и др.).
- произвести утилизацию по материалам установленным порядком.

### **Правила хранения и транспортирования**

Лебедка до расконсервации должна храниться на открытых площадках, под навесом или в закрытом помещении.

Срок хранения лебедки в законсервированном виде:

- под навесом (условия 7(Ж1) по ГОСТ15150) — 1 год;
- в закрытом помещении (условия 2(С) по ГОСТ15150) — 2 года.

Лебедка после расконсервации должна храниться в закрытом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже.

Срок хранения лебедки в расконсервированном виде:

- под навесом (условия 5(ОЖ4) по ГОСТ15150) — 6 месяцев;
- в закрытом помещении (условия 2С по ГОСТ15150) — 1 год.

Для транспортирования лебедка должна быть законсервирована, упакована и уложена в транспортную тару.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов:

- в закрытых транспортных средствах — 5(ОЖ1) по ГОСТ 15150.

## **5. Гарантийные обязательства**

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

### **Общие условия гарантии**

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

#### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;
6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

#### **Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:**

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;

8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;

9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

**ВНИМАНИЕ:** Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торгующая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.



Комплектующие	Срок гарантии
Трос (канат)	гарантия отсутствует
Тормозной диск	6 месяцев



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис»).

## СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ:

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

ДАТА ПРОДАЖИ:

 /  / 

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

Продавец

М.П.

### СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

Печать ОТК	Оборудование укомплектовано Механические повреждения отсутствуют
ДАТА	

### ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

ТО-1						
ТО-2						
ТО-3						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель

М.П.

